

Industrielaan 14 te 8501 Heule
BTW BE0430003473

Duurzaamheidsdoelstellingen

Oorspong van het hout

We verwerken uitsluitend hout uit beheerde bossen. Dat is voornamelijk eikenhout uit Frankrijk. En dat is per definitie uit beheerde bossen. Er komt geen illegaal hout meer binnen via de reguliere houthandel, ook niet van overzee. Daar staan onze leveranciers garant voor.

Substitutie met andere materialen in de bouw

Het gebruik van in de plaats van andere bouwmaterialen, zorgt voor een CO2 reductie van 2 Ton per m³ gegroeid hout. (0,9 T in het hout opgeslagen en 1,1 T substitutie.)
Je hebt ongeveer 1 kubiek boom nodig voor 24 (9 mm) of 12 (20 mm) m³ parket.

Het gevierschaalde hout dat wij verwerken, in m³ gemeten, vertegenwoordigt ongeveer 40% van het boomvolume na de zagerij. Dat wil zeggen dat elke 100 m³ hout dat wij verwerken 250 m³ boom was en dus 500 T CO2 uitstoot bespaart.

In een typisch jaar verwerk ik ongeveer 150 m³ gevierschaalde eik, wat neerkomt op een CO2 reductie van 750 T.

Zonne-energie

Mijn bedrijfsgebouwen zijn voorzien van zonnepanelen, die per jaar 14 Mwh genereren. We slagen erin ongeveer de helft daarvan zelf meteen te verbruiken. Dat is een bijkomende CO2 reductie van 14 T per jaar.

Met dat de houtindustrie slechts een kleine energie footprint heeft, voornamelijk elektriciteit voor machinale bewerkingen, is dit een kleine, doch bewuste vermindering van de energiebehoeften om hout te transformeren.

Helaas krijg je slechts peanuts voor de teruggeleverde stroom, die je anders royaal betaalt aan de leverancier. Zelfs na correctie van distributiekosten.

Interne recycling

Een houtschaverij heeft redelijk wat afval dat nog half bruikbaar is. Het gaat over planken waar spint aan zit of die niet breed genoeg zijn. Dergelijk hout wordt actief gerecycleerd in de diverse afmetingen die we nodig hebben voor stijlpanelen. We verwerken dergelijk hout ook actief in producten van een lagere prijsklasse, waar meer fouten in worden getolereerd en die zo een nuttige bestemming krijgen.

Recuperatie van schaafkrullen

Het zuivere houtafval, de krullen en spanen van het zagen en schaven, worden via een containersysteem opgevangen en doorverkocht als grondstof voor pellets. Grote stukken afvalhout worden on site vermalen in een breker en aan die fractie toegevoegd.

Energieverbruik

Per saldo blijft ongeveer 11,000 kWh stroom die ik afneem. Ik verbruik ook nog 2000 l mazout per jaar voor de droogoven. Er zijn in het verleden reeds meerdere pistes onderzocht om dit met het verbranden van eigen houtafval te verwarmen. Doch is enerzijds de investering hieromtrent te groot, anderzijds zijn er ook de strenge emissienormen die een dergelijke opstelling momenteel niet verantwoorden omwille van de kleine schaal.

Ons energieverbruik wordt ruimschoots gecompenseerd met de CO₂ die vermeden wordt door het vervaardigen van houtproducten.

Chemische stoffen

Het weinige afval van schadelijke chemie wordt via de juiste kanalen afgevoerd. Aangezien het gros van onze producten onafgewerkt brut wordt geleverd, is dit een heel kleine fractie.

Sorteren van afvalstromen

Recycleerbaar afval zoals PMD en papier wordt actief gesorteerd en correct afgevoerd. Er is een kleine fractie restafval die maandelijks wordt afgehaald.

Energie-efficiëntie

De compressor staat in de werkruimte ivm warmterecuperatie. Luchtlekken worden stelselmatig aangepakt.

Actieve lichtsturing magazijn met bewegingssensoren.

Individuele lichtschakelaars op 6 LED-ufos in de productieruimte.

De droogoven staat in de productieruimte en de toch al weinige warmtelekkage komt de werkplaats ten goede, onder meer met een temperatuur gestuurde afkoeling van de condensator voor de vacuümpomp.

Tegen sluipverbruik en brand wordt de netstroom afgeschakeld in de productieruimte als er niet gewerkt wordt.

De centrale stofafzuiging is debietgestuurd en met warmterecuperatie.